

## **PRODUKTDATENBLATT / DATA SHEET** **LG H09AL INVERTER SPLIT KLIMAGERÄT – Innen -und Außeneinheit:**

### **Lieferumfang:**

1x Inneneinheit  
1x Außeneinheit  
1x Fernbedienung

Weitere [Produktbilder und Informationen](#) finden Sie direkt auf der Herstellerseite: [Hier klicken](#)

**Energieklasse Kühlen: A+++**

**Energieklasse Heizen: A+++**

Kühlleistung in BTU	8533 BTU / Stunde
Heizleistung in BTU	10922 BTU / Stunde
Kühlleistung in BTU (Minimum-Maximum)	1024 - 12969 BTU / Stunde
Heizleistung in BTU (Minimum-Maximum)	1024 - 22526 BTU / Stunde
Kühlleistung	-
Heizleistung	-
Energieeffizienzklasse im Kühlmodus	<b>A+++</b>
Energieeffizienzklasse im Heizmodus	<b>A+++</b>
Leistungsaufnahme im Kühlmodus	-
Leistungsaufnahme im Heizmodus	-
Energieverbrauch im Kühlmodus	95 kWh / Jahr
Energieverbrauch im Heizmodus	855 kWh / Jahr
EER	-
COP	-
SEER	9.3
SCOP	5.3
Maße Inneneinheit	295x875x235 mm
Gewicht Inneneinheit	11.5 KG
Maße Außeneinheit	655x870x320 mm
Gewicht Außeneinheit	42 KG
Gerätetyp	Kühlen und Heizen (Inverter)
Kühl und Heizart	Luft
Energieeffizienzklasse SEER (Kühlen) (mittel)	A+++
Energieeffizienzklasse SCOP (Heizen) (mittel)	A+++
SEER/EER (mittel)	9,3
SCOP/COP (mittel)	5,3
Kühlleistung (mittel)	2,5kW
Heizleistung (mittel)	3,2kW
Jährlicher Stromverbrauch Kühlen (mittel)	95kWh
Jährlicher Stromverbrauch Heizen (mittel)	855kWh
Klimagerät Gebrauchstauglich für die Kühlperiode:	JA - von -10°C bis +48°C
Klimagerät Gebrauchstauglich für die Heizperiode:	JA - von -15°C bis +24°C
Schalleistungspegel Inneneinheit	58dB
Schalleistungspegel Außeneinheit	65dB
Kältemittel	R410A
GWP	2087.5